



Chasis o Bancadas para Unidades Condensadoras

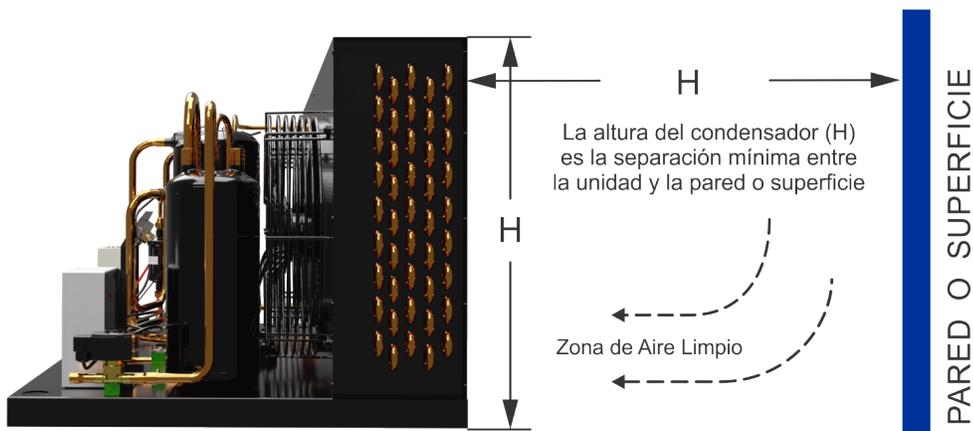


1. Descripción General de Chasis o Bancada

Los Chasis o Bancadas RGC están diseñados para el uso adecuado según las condiciones de análisis y estudio para el cual desea ser utilizado, según la capacidad descrita en KW o BTU.

Todos los elementos constitutivos del Chasis o Bancadas deben ser instalados por técnico o empresas de servicio cualificadas y que cumplan con las certificaciones de las buenas prácticas de la refrigeración.

*Recuerde respetar la **distancia** entre la **pared y el Condensador** del Chasis a instalar como se observa en la figura.



2. Componentes de los Chasis o Bancadas

Según la capacidad que se está solicitando, se describe cada uno de los chasis y conformación.

2.1 Chasis o Bancada de 19 KW / 64.828 BTU

- Condensador INH 19/52
- Axiales 16" 220V PH3 / 60Hz (2)
- Receptor liquido 6L válvula rotalock conexión de 1/2
- Filtro Secador FDEK-164 conexión de 1/2
- Separador de Aceite con conexión de 1/2 – carga de 600 ml *
- Acumulador de Succión conexión 7/8
- Visor de Liquido conexión de 1/2
- Válvula Solenoide conexión de 1/2
- Presostato de Control Dual alta-baja con su base metálica
- Manómetros de glicerina alta-baja con su base metálica
- Capilar Termoplástico de conexión de presión alta-baja
- Panel eléctrico completo con base metálica
- Dos soportes de tuberías

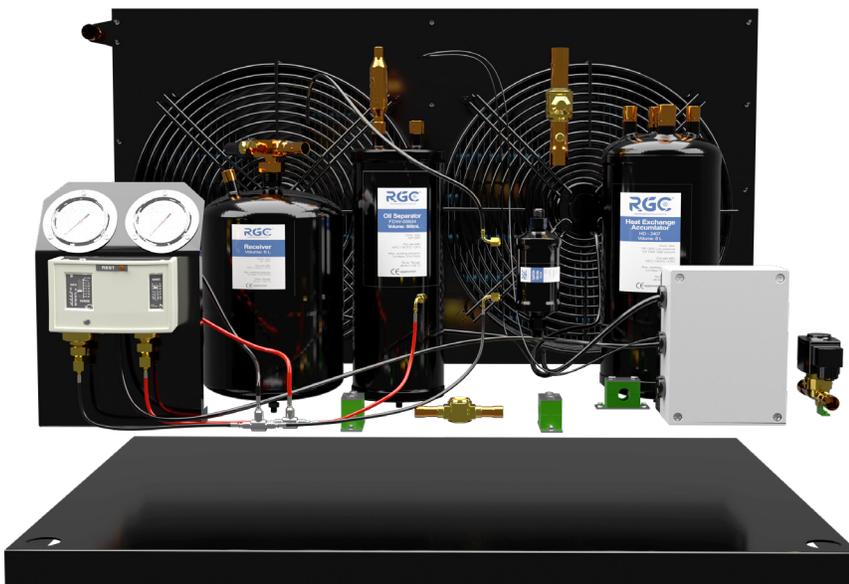


Imagen referencial de los componentes que conforman la bancada o chasis

Chasis o Bancadas para Unidades Condensadoras

Instalación de Unidades



Calidad e Innovación

2.2 Chasis o Bancada de 35 KW / 119.420 BTU

- Condensador INH 35/100
- Axiales 20" 220V PH3 / 60 Hz (2)
- Receptor liquido 14 litros válvula rotalock conexión de 5/8
- Filtro secador FDEK-305 conexión de 5/8
- Separador de Aceite conexión 7/8 - carga de 600 ml *
- Acumulador de Succión conexión 1 1/8
- Visor de líquido conexión 5/8
- Válvula solenoide conexión de 5/8
- Presostato de Control Dual alta-baja con su base metálica
- Manómetros de glicerina alta-baja con su base metálica
- Capilar Termoplástico de conexión de presión alta-baja
- Panel eléctrico completo con base metálica
- Dos soportes de tuberías



Imagen referencial de los componentes que conforman la bancada o chasis

Chasis o Bancadas para Unidades Condensadoras

Instalación de Unidades



Calidad e Innovación

2.3 Chasis o Bancada de 48 KW / 163.920 BTU

- Condensador INH 48/135
- Axiales 22" 220V PH3 / 60Hz (2)
- Receptor liquido 16 litros válvula rotalock conexión 7/8
- Filtro Secador FDEK-417S 7/8
- Separador de Aceite conexión 7/8 carga de 600ml *
- A acumulador de Succión conexión 1 3/8
- Visor de Liquido conexión 7/8
- Válvula Solenoide conexión 7/8
- Presostato de Control Dual alta-baja con su base metálica
- Manómetros de glicerina alta-baja con su base metálica
- Capilar Termoplástico de conexión de presión alta-baja
- Panel eléctrico completo con base metálica
- Dos soportes de tuberías



Imagen referencial de los componentes
que conforman la bancada o chasis

Chasis o Bancadas para Unidades Condensadoras

Instalación de Unidades



Calidad e Innovación

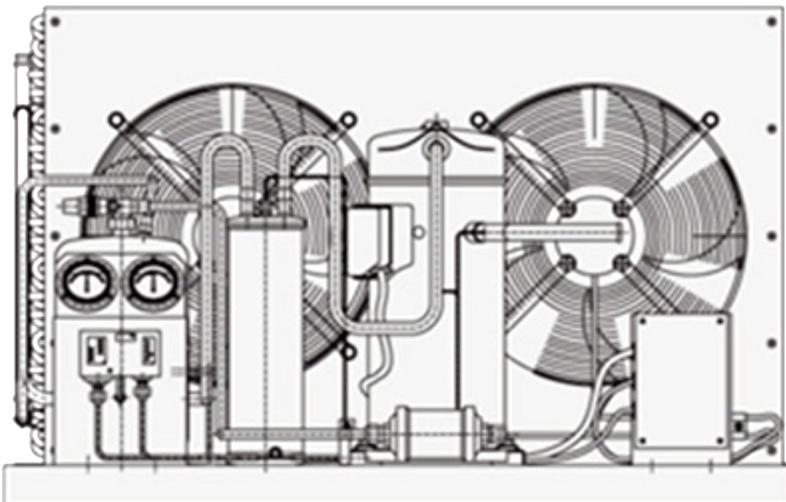
*** Los separadores de aceite deben ser precargados en el proceso de instalación de la unidad completa, la carga viene descrita en la unidad.**

NOTA: El no realizar esta práctica, está afectando considerablemente el comportamiento del compresor y posiblemente la afectación física del mismo, además de las consideraciones a tener en cuenta para el tipo de compresor que sea instalado.

Consideraciones Generales

Todos los componentes de este Chasis o Bancadas, viene certificados y comprobados desde fábrica, cualquier alteración de estos debe ser notificado al distribuidor antes de la instalación o cualquier tipo de manipulación de los suministros de cada sistema.

La instalación, posicionamiento y adecuación de cada elemento queda a la consideración del técnico especialista certificado o empresa de servicio certificada, cualquier cambio o instalación inadecuada por parte de este, queda bajo su riesgo y no corresponde al distribuidor ni al representante de los inconvenientes generados.



**Chasis o Bancadas
para Unidades
Condensadoras**
Instalación de Unidades



Calidad e Innovación

**Tipo de compresor
por capacidad en BTU**

SKIT - I M 15 V1 T

LCU-5M	LCU-10M	LCU-15M
SKIT-IHM5V1T	SKIT-IHM10V1T	SKIT-IM15V1T
15990005	15990010	15990015

1	TIPO
I	INDOOR
O	OUTDOOR
2	APLICACIÓN
H	ALTA TEMPERTURA DE EVAPORACION
M	MEDIA TEMPERTURA DE EVAPORACION
L	BAJA TEMPERATURA DE EVAPORACION
3	CAPACIDAD
5	64.828 BTU
10	119.420 BTU
15	163,776 BTU
4	VERSION
V1	VERSION 1- VER TABLA
5	ELECTRICIDAD
M	Motor del condensador PH1 (208 -220V)-60HZ
T	Motor del condensador PH3 (208 -220V)-60HZ



COMPONENTES	V1
Compresor	
Condensador	x
Recibidor de líquido	x
Filtro secador	x
Manómetro (Alta - Baja)	x
Válvula Solenoide	x
Presostato Dual (alta-baja)	x
Separador de aceite	x
Acumulador de succión	x
Visor Liquido	x
Válvula check en la descarga	
Válvula bola en el puerto de servicio	
Panel Eléctrico	x
Tubería termoplástico	x

Chasis o Bancadas para Unidades Condensadoras

Instalación de Unidades



Calidad e Innovación

Componentes que conforman la bancada o chasis

Separador de aceite



Recibidor de líquido



Acumulador de succión con intercambiador de calor



Filtro secador



Presostato Dual (alta-baja)



Capilar termoplástico (Rojo y Negro)



Visor Líquido



Soporte de Tubería



Válvula Solenoide



Valvula check



Manómetros



Panel Eléctrico



Condensador Ventilador Axial





CALIDAD E INNOVACIÓN FRIGORÍFICA

 [rgcpartes](#)    [rgcrefrigeracion](#)
www.rgcrefrigeracion.com